

Бийск 2023

РЕКОМЕНДОВАНА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ

На заседании кафедры изобразительного искусства, технологии и дизайна

(протокол № 9 от «07» июля 2023 г.)

Заведующий кафедрой



Н.С. Мамырина

1 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель дисциплины - формирование у студентов компетенций и целостного представления о конструкции, принципе действия современного оборудования, приспособлений и инструментов используемых при обработке древесных материалов и металлов в учебных мастерских.

Задачи дисциплины:

1. ознакомление с конструкцией, принципом работы и правилами эксплуатации оборудования, приспособлений и инструментов применяемых при обработке древесных материалов и металлов;
2. овладение методикой диагностирования основных неисправностей оборудования, приспособлений и инструментов применяемых при обработке древесных материалов и металлов.
- 3.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Б1.В.ДВ.07.01 «Эксплуатация учебных станков и инструментов» относится к дисциплинам по выбору части, формируемой участниками образовательных отношений блока Б1 «Дисциплины».

Дисциплина изучается в 3 семестре. Для освоения дисциплины «Эксплуатация учебных станков и инструментов» студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в ходе изучения школьных дисциплин «Технология», а также дисциплин предметно-методического модуля «Методика обучения и воспитания по профилю Технология», «Материаловедение и новые материалы», «Инженерная и компьютерная графика», «Дизайн и декоративно-прикладное творчество», «Передовые производственные технологии».

Освоение данной дисциплины является основой для последующего выполнения курсовой и выпускной квалификационной работы и для прохождения педагогической практики.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ППК-1 - Способен планировать и применять технологические процессы

изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности

ППК-1.1 Владеет знаниями о традиционных, современных и перспективных технологических процессах

ППК-1.2 Демонстрирует умения эксплуатации учебного оборудования при создании объектов труда

ППК-1.3 Демонстрирует навыки планирования и применения изучаемых технологий при изготовлении объектов труда

4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы

Вид учебной работы	Всего часов
Аудиторные занятия (всего)	36
В том числе:	
Лабораторные занятия (ЛЗ)	36
Самостоятельная работа (всего)	36
В том числе:	
Выполнение практико-ориентированных задач	36
Вид промежуточной аттестации: (зачет, экзамен)	Зачет с оценкой
Общая трудоемкость	часы
	зачетные единицы
	72
	2

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Содержание разделов дисциплины

№ п/п	Наименование раздела (модуля) дисциплины	Содержание раздела
1	Деревообрабатывающие станки и инструменты	Инструменты, приспособления и оборудование для ручной обработки древесины и древесных материалов. Организация рабочего места для столярных работ. Соблюдение правил безопасной работы при использовании ручных инструментов, приспособлений и оборудования. Устройство и работа ручных электроинструментов для обработки древесины и древесных материалов. Станки и инструменты для механической обработки древесины и древесных материалов. Устройство токарного станка для обработки древесины. Организация рабочего места для выполнения токарных работ с древесиной. Соблюдение правил безопасного труда при работе на токарном станке. Ремонт и наладка станка. Устройство и приёмы работы на циркульном станке. Соблюдение правил безопасного труда при работе на циркульном станке. Ремонт и наладка станка. Фуговальный и рейсмусовый станки. Устройство и работа на фуговальном и рейсмусовом станках. Соблюдение правил безопасного труда при работе на станке. Ремонт и наладка станка. Фрезерные станки по дереву. Соблюдение правил безопасного труда при работе на фрезерном станке. Приёмы работы на фрезерном станке. Ремонт и наладка станка. Автоматические линии деревообработки и деревообрабатывающие многофункциональные станки. Станки по дереву с ЧПУ, устройство, принцип действия.
2	Металлообрабатывающие станки и инструменты	Инструменты, приспособления и оборудование для ручной обработки металлов. Устройство слесарного верстака и тисков. Соблюдение правил безопасного труда. Инструменты и приспособления для ручной обработки металлов. Устройство и работа ручных электроинструментов для обработки металлов. Станки и инструменты для механической обработки металлов. Устройство токарно-винторезного станка. Виды и

	назначение токарных резцов и их заточка. Управление токарно-винторезным станком. Ремонт и наладка станка.
	Устройство фрезерных станков и инструментов для фрезерования. Ремонт и наладка станка.
	Устройство сверлильных станков и инструментов для сверления. Ремонт и наладка сверлильного станка.
	Устройство строгальных станков и инструментов для строгания. Ремонт и наладка станка.
	Автоматические мини-заводы по изготовлению изделий из металлов и пластмасс. Автоматические линии для обработки листового металла. Линии холодного профилирования металла. Системы пробивки и лазерной резки из рулонного металла.

6. ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ

№ п/п	Раздел дисциплины	Типовые контрольные задания	Часов
1	Деревообрабатывающие станки и инструменты	Верстак столярный	2
		Ручные электроинструменты для обработки древесных материалов	2
		Токарный станок по дереву	4
		Циркулярный станок по дереву	2
		Фрезерный станок по дереву	4
		Современные станки с ЧПУ и технологии обработки древесины и древесных материалов	4
2	Металлообрабатывающие станки и инструменты	Верстак для слесарных работ	2
		Ручные инструменты для обработки металлов	2
		Токарно-винторезный станок по металлу	4
		Фрезерный станок по металлу	4
		Сверлильный станок	2
		Современное оборудование и технологии обработки металлов и пластмасс	4
		Итого	36

7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА КУРСОВЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ)

Курсовой проект (работа) учебным планом не предусмотрен.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

а) основная литература

1. Механическое оборудование и технологические комплексы [Электронный ресурс]: учебное пособие/ С.М. Пуляев [и др.].— Электрон. текстовые данные.— М.: МИСИ-МГСУ, ЭБС АСВ, 2018.— 480 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/75302.html>.— ЭБС «IPRbooks»

2. Барышев И.В. Столярные работы. Технология обработки древесины [Электронный ресурс]: учебное пособие / И.В. Барышев. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Вышэйшая школа, 2013. — 254 с. — 978-985-06-2301-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/20284.html>

3. Гамов Е.С. Способы обработки древесины [Электронный ресурс]: методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Деревообработка» для студентов по профилю подготовки 261400.62 «Технология художественной обработки материалов» / Е.С. Гамов, Н.П. Микляев, И.П. Горбунов. — Электрон.текстовые данные. — Липецк: Липецкий государственный техниче-

ский университет, ЭБС АСВ, 2013. — 29 с. — 2227-8397. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/22935.html>

б) дополнительная литература

1. Афанасьев А.Ф. Резьба по дереву. Техника. Инструменты. Изделия [Электронный ресурс] / А.Ф. Афанасьев. — Электрон.текстовые данные. — М. : Белый город, Дарь, 2014. — 176 с. — 978-5-485-00489-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/50514.html>

2. Гамов Е.С. Художественная, защитная и декоративная обработка древесины [Электронный ресурс] : методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Деревообработка» для студентов по профилю подготовки 261400.62 «Технология художественной обработки материалов» / Е.С. Гамов, Н.П. Микляев, И.П. Горбунов. — Электрон.текстовые данные. — Липецк: Липецкий государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2013. — 33 с. — 2227-8397. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/22945.html>

1. Чепчуров М.С. Оборудование с ЧПУ машиностроительного производства и программная обработка [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Чепчуров М.С., Жуков Е.М.— Электрон. текстовые данные.— Белгород: Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2015.— 190 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66667.html>.— ЭБС «IPRbooks»

2. Оборудование машиностроительных производств [Электронный ресурс]: практикум/ — Электрон. текстовые данные.— Ставрополь: Северо-Кавказский федеральный университет, 2015.— 92 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/63106.html>.— ЭБС «IPRbooks»

3. Оборудование отрасли [Электронный ресурс]: лабораторный практикум/ Р.Г. Сафин [и др.].— Электрон. текстовые данные.— Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014.— 147 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62213.html>.— ЭБС «IPRbooks»

4. Шидловский С.В. Автоматизация технологических процессов и производств [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Шидловский С.В.— Электрон. текстовые данные.— Томск: Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники, 2005.— 100 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13918.html>.— ЭБС «IPRbooks»

5. Организация самостоятельной работы студентов в учреждении высшего образования [Текст]: методические рекомендации / Сост.Е.Б. Манузина, Е.Э. Норина; Алтайская гос. Академия обр-я им. В.М. Шукшина. – Бийск: ФГБОУ ВПО «АГАО», 2014 . – 84 с.

Перечень информационных справочных систем:

- Электронная библиотечная система - iprbooks.ru.
- Образовательный портал «Непрерывная подготовка учителя технологии» <http://tehnologi.su/publ/0-3>
- Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов (ФЦИОР) [Электронный ресурс] – режим доступа: <http://www.fcior.edu.ru>
- Информационная система "Единое окно доступа к образовательным ресурсам" - window.edu.ru
- Федеральный портал «Российское образование» <http://www.edu.ru/index.php>
- Медиатека образовательных ресурсов: <http://store.temocenter.ru/> Источник: <http://www.edutainme.ru/news/otkrylas-mediateka-elektronnykh-materialov-k-uchebnikam/>

Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине:

1. Электронные ресурсы для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине «Эксплуатация учебных станков и инструментов» - на сайте АГГПУ им. В.М. Шукшина в разделе [Дистанционные курсы MOODLE](http://www2.bigpi.biysk.ru/eldek/) - <http://www2.bigpi.biysk.ru/eldek/>.

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Лекционные занятия 134 Учебная аудитория 25 посадочных мест, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью, магнитно-меловая доска, мультимедийный проектор, возможность подключения ноутбука и мультимедийного оборудования, экран, проводной доступ в интернет, 2 компьютера с выходом в интернет, принтер, сканер, МФУ, акустическая система (2 комплекта). Шкафы для хранения оборудования, моделей, учебных пособий, учебников и т.д. (5 шт.). Учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации в соответствии с рабочей программой дисциплины. Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа Microsoft Windows XP Pro, Microsoft Office 2007, AdobeReader, Adobe Flash Player, Google Chrome Microsoft Windows 44039700, 44775091, Microsoft Office 44039700, 49140065 (№ Лицензии в личном кабинете Microsoft), Сублицензионный договор №875 от 06.02.2020 Лицензия № 26FE-200221-084534-5-2964 (370) СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNU General Public License и аналогам	Российская Федерация 659333 Алтайский край, г. Бийск, ул. Советская, д. 3
Практические занятия 201 Учебная аудитория 16 посадочных мест, 8 ПК с доступом в интернет, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью учебная доска. Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа Win10PRO PQR OEM (Контракт № 19/5– ЭА от 18.11.2019, код продукта: 00330-71398-46284-AAOEM, 00330-71398-46318-AAOEM, 00330-71398-46297-AAOEM, 00330-71399-05152-AAOEM, 00330-71398-46283-AAOEM, 00330-71398-46307-AAOEM, 00330-71398-46302-AAOEM, 00330-71398-46285-AAOEM), Антивирус Касперского (Сублицензионный договор №875 от 06.02.2020 Лицензия № 26FE-200221-084534-5-2964 (370), AstraLinuxSpecialEdition (Зав.№ 0013947 – РБТ (Лицензионный договор № РБТ-14/1617-01-ВУЗ), ARCHICAD 23 Russian (Учебная Лицензия), Офис 365 (подписка на Office 365 A1), СПС Консультант Плюс (Контракт №1127 от 31.12.2019г.), LibreOffice 6.2. Lazarus 2.0.6, AdobeReader 11, AdobeFlashPlayerGoogleChrome (СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении)	Российская Федерация 659333 Алтайский край, г. Бийск, ул. Советская, д. 3
118 Учебная аудитория 16 рабочих мест, рабочее место преподавателя, оснащенное учебной мебелью, учебная меловая доска. Шкафы для хранения оборудования, инструментов, материалов, учебных пособий, учебников и т.д. (4 шт.). Учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации в соответствии с рабочей программой дисциплины (набор плакатов по устройству станков, набор плакатов «Кинематические схемы станков», стенд по правилам техники безопасности, стенд «Нарезание резьбы», стенд «Токарно-винторезный станок»). Мастерская, оснащенная оборудованием, позволяющим обучающимся осваивать умения и навыки, предусмотренные профессиональной деятельностью: сверлильный станок 2А-135, электро-точило, станок настольно-сверлильный, станок токарно-винторезный 1А-616, станок токарно-винторезный ТВ-7, станок токарно-винторезный ТВ-4, станок точильно-шлифовальный ПШ-305, станок фрезерный НГФ-110, станок фрезерный ОФ-55.	Российская Федерация 659333 Алтайский край, г. Бийск, ул. Советская, д. 5

124 Учебная аудитория 10 рабочих мест, рабочее место преподавателя, оснащенное учебной мебелью, учебная меловая доска. Шкафы и стеллажи для хранения оборудования, инструментов, материалов, учебных пособий, учебников и т.д. (6 шт.). Учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации в соответствии с рабочей программой дисциплины (наборы плакатов по устройству деревообрабатывающих станков, кинематические схемы станков, стенд «Токарный станок по дереву», стенд «Рейсмусовый станок», плакаты по механической обработке древесины). Мастерская, оснащенная оборудованием, позволяющим обучающимся осваивать умения и навыки, предусмотренные профессиональной деятельностью: сверлильный станок, станок заточной, пылеотсос Д-3,5М, электропила торцовочная КОРВЕТ, станок рейсмусовый, станок пильный КОРВЕТ, станок токарный по дереву КОРВЕТ, станок токарный по дереву КОРВЕТ-76, станки токарные по дереву (5 шт.), станок циркульно-пильный, станок шлифовальный КОРВЕТ, электролобзик HITACHI, электрорубанок MAKITA, электрофрезер MAKITA, машина шлифовальная MAKITA, дрель аккумуляторная MAKITA, компрессор AMUCO, набор токарных резцов, набор инструментов для станочной обработки древесины.	Российская Федерация, 659333, Алтайский край, г. Бийск, ул. Советская, д. 5.
Групповые и индивидуальные консультации, самостоятельная работа, текущий контроль: 201 Учебная аудитория 16 посадочных мест, 8 ПК с доступом в интернет, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью учебная доска. Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа Win10PRO PQR OEM (Контракт № 19/5– ЭА от 18.11.2019, код продукта: 00330-71398-46284-AAOEM, 00330-71398-46318-AAOEM, 00330-71398-46297-AAOEM, 00330-71399-05152-AAOEM, 00330-71398-46283-AAOEM, 00330-71398-46307-AAOEM, 00330-71398-46302-AAOEM, 00330-71398-46285-AAOEM), Антивирус Касперского (Сублицензионный договор №875 от 06.02.2020 Лицензия № 26FE-200221-084534-5-2964 (370), AstraLinuxSpecialEdition (Зав.№ 0013947 – РБТ (Лицензионный договор № РБТ-14/1617-01-BY3), ARCHICAD 23 Russian (Учебная Лицензия), Офис 365 (подписка на Office 365 A1), СПС Консультант Плюс (Контракт №1127 от 31.12.2019г.), LibreOffice 6.2. Lazarus 2.0.6, AdobeReader 11, AdobeFlashPlayerGoogleChrome (СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении)	Российская Федерация 659333 Алтайский край, г. Бийск, ул. Советская, д. 5
Промежуточная аттестация 218 Учебная аудитория 12 посадочных мест, 6 ПК с доступом в интернет, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью, учебная меловая доска. Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа Microsoft Windows, Microsoft Office 2007,XP Pro (Microsoft Windows 44039700, Microsoft Office 44039700, (№ Лицензии в личном кабинете Microsoft), CorelDRAW Graphics Suite X4 Education License (Software Number LCCDGSX4MIULAA), Антивирус Касперского (Лицензия № 26FE-200221-084534-5-2964 (370), Photoshop Elements 7.0 RU (Certificate Number 6255746), Astra Linux Special Edition (Зав.№ 0013947 – РБТ, Лицензионный договор № РБТ-14/1617-01-BY3), Flash Pro CS5 11 Windows (Certificate Number 8229084), Компас 3D (Сублицензионный договор № 3сК-20-0038), LibreOffice Adobe Reader 11, Adobe Flash Player, Google Chrome (СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNU GeneralPublicLicense и аналогам).	Российская Федерация 659333 Алтайский край, г. Бийск, ул. Советская, д. 5

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗУЧЕНИЮ СТУДЕНТАМИ ДИСЦИПЛИНЫ

Курс «Эксплуатация учебных станков и инструментов» включает лабораторные занятия и самостоятельную работу бакалавров по освоению дисциплины. На лабораторных занятиях выполняют практико-ориентированные задачи, в которых анализируют устройство, работу и техническое состояние учебного оборудования мастерских по обработке древесины и металлов.

Рекомендации по выполнению практических работ.

При выполнении работы рекомендуется использовать не менее 3-5 источников.

Процесс работы лучше разбить на следующие этапы:

1. На основе первоисточников самостоятельно изучить проблему
2. Провести обзор выбранной литературы
3. В соответствии с заданием логично изложить материал
4. Вычертить необходимые чертежи, схемы, технические рисунки, технологические карты.
5. Оформить работу в соответствии с требованиями.
6. Оформить задание как электронный ресурс для обучения школьников предметной области

Технология.

11. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Фонд оценочных средств разработан для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине входит в состав основной образовательной программы по направлению подготовки: 44.03.05 «Профессиональное обучение (по отраслям)» (профили Изобразительное искусство и Технология) (квалификация «Бакалавр»), реализуемой при подготовке обучающихся в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Алтайский государственный гуманитарно-педагогический университет имени В.М. Шукшина».

Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Компетенции, этапы	Показатели	Оценочные средства
ППК-1	ППК-1.1 Владеет знаниями о традиционных, современных и перспективных технологических процессах ППК-1.2 Демонстрирует умения эксплуатации учебного оборудования при создании объектов труда ППК-1.3 Демонстрирует навыки планирования и применения изучаемых технологий при изготовлении объектов труда	Практико-ориентированные задачи Тест

Компетенция ППК-1 с указанием этапа формирования компетенции в процессе освоения основной образовательной программы

Компетенции **ППК-1 - Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности** формируются в рамках дисциплины (модуля) на втором этапе (второй курс). - Для освоения дисциплины «Эксплуатация учебных станков и инструментов» студенты используют знания, умения и навыки, сформированные в ходе изучения школьных дисциплин «Технология», а также дисциплин предметно-методического модуля «Методика обучения и воспитания по профилю Технология», «Материаловедение и новые материалы», «Инженерная и компьютерная графика», «Дизайн и декоративно-прикладное творчество», «Передовые производственные технологии».

- Освоение данной дисциплины является основой для последующего выполнения курсовой и выпускной квалификационной работы и для прохождения педагогической практики..

Типовые контрольные задания на данном этапе формирования у студентов компетенций и целостного представления о конструкции, принципе действия современного оборудования, приспособлений и инструментов используемых при обработке древесины, древесных материалов, пластмасс и металлов в учебных мастерских.

Практико-ориентированные задачи (типовое контрольное задание на этапе формирования компетенций ППК-1)

Процесс работы лучше разбить на следующие этапы:

1. На основе первоисточников самостоятельно изучить проблему
2. Провести обзор выбранной литературы
3. В соответствии с заданием логично изложить материал
4. Вычертить необходимые чертежи, схемы, технические рисунки, технологические карты.
5. Оформить работу в соответствии с требованиями.
6. Оформить задание как электронный ресурс для обучения школьников предметной области

Технология.

Деревообрабатывающие станки и инструменты

№1 Верстак столярный

№2 Ручные электроинструменты для обработки древесины и древесных материалов

№3 Токарный станок по дереву

№4 Циркулярный станок по дереву

№5 Фрезерный станок по дереву

№6 Современные станки с ЧПУ и технологии обработки древесины и древесных материалов.

Металлообрабатывающие станки и инструменты

№1 Верстак для слесарных работ

№2 Ручные инструменты для обработки металлов

№3 Токарно-винторезный станок по металлу

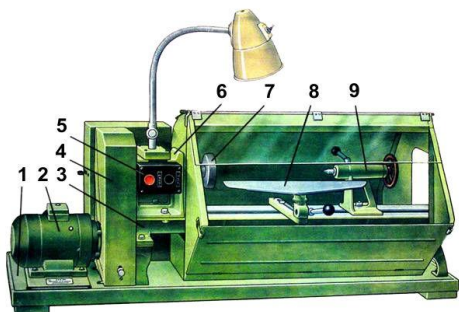
№4 Фрезерный станок по металлу

№5 Сверлильный станок

№6 Современное оборудование и технологии обработки металлов и пластмасс

Примеры тестовых заданий по дисциплине

Установите соответствие между названиями узлов токарного станка СТД-120М и их позициями, показанными на рисунке:



Ответ 1

Выберите...

специальная гайка

шкив ременной передачи

шпиндель

шпиндель

шайба со стопорным винтом

Ответ 2

Выберите...

Ответ 3

Выберите...

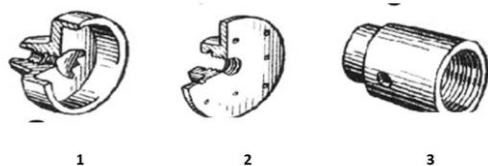
Ответ 4

Выберите...

корпус бабки

 Ответ 5

Установите соответствие между названиями специальных приспособлений для крепления левого конца заготовки в токарном станке СТД-120М и их рисунками:


 Ответ 1

3

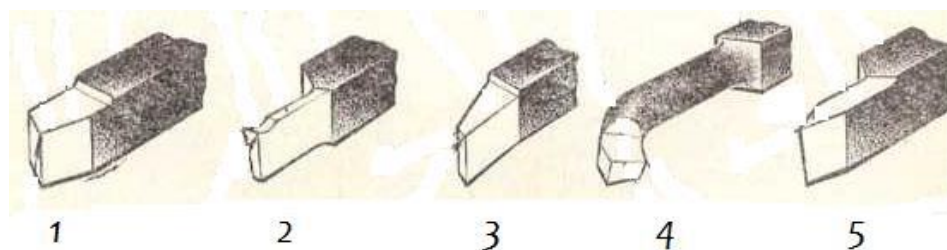
2

 Ответ 2

1

 Ответ 3

Установите соответствие между рисунками токарных резцов и их наименованиями:


 1 Ответ 1

 5 Ответ 2

 4 Ответ 3

 3 Ответ 4

 2 Ответ 5

Критерии оценки компетенции ППК-1 в рамках типового контрольного задания Практико-ориентированные задачи:

Оценка продуктов деятельности осуществляется по следующим критериям:

- 1) знает устройство и работу технологического оборудования учебных мастерских по обработке древесных материалов и металлов (0 - 20 баллов);
- 2) готов осуществлять эксплуатацию и обслуживание, устранять основные неисправности оборудования, приспособлений и инструментов применяемых в учебных мастерских (0 - 20 баллов);
- 3) владеет навыками отбора сведений и их формулирования для безопасной эксплуатации оборудования, приспособлений и инструментов применяемых при обработке древесины, древесных материалов, металлов и пластмасс (0 - 20 баллов);
- 4) владеет навыками отбора сведений о современном и перспективном оборудовании и технологиях обработки древесины, древесных материалов, металлов и пластмасс (0 - 20 баллов).
- 5) создаёт электронные ресурсы для использования в учебном процессе информации об организации современного производства в сферах производства и обработки материалов (0 - 20 баллов);

Критерии оценки компетенции в рамках типового контрольного задания Тест:

Оценка результатов тестирования осуществляется по следующим критериям:

Каждый правильный ответ – 3,33 балла.

Студент отвечает на вопросы 30 тестовых заданий.

Максимальное количество баллов – 100.

Типовое контрольное задание оценивается по 100-балльной шкале, которая переводится в пяти балльную шкалу в соответствии с действующим на текущий момент Положением о рейтинговой системе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов:

- оценка «5» выставляется в случае, если студент выполнил 87–100 % типового задания;
- оценка «4» выставляется в случае, если студент выполнил 75–86 % типового задания;
- оценка «3» выставляется в случае, если студент выполнил 60–74 % типового задания;
- оценка «2» выставляется в случае, если студент выполнил менее 60 % типового задания.

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания

Целью промежуточной аттестации по учебной дисциплине (модулю) является оценка уровня сформированности компетенций в результате усвоения обучающимися знаний, приобретения умений, навыков и опыта деятельности. Процедура оценивания охватывает обучающихся, проходящих учебную дисциплину (модуль). Процедура оценивания проводится по окончании прохождения учебной дисциплины (модуля) в 3 семестре. Оценка уровня сформированности компетенций на этапах их формирования определяется на основании результатов выполнения практико-ориентированных задач и тестирования. Оценивание типовых контрольных заданий проводится в соответствии с приведенными критериями.

Отчет по практико-ориентированным задачам, созданный с использованием офисных программ (текстовый редактор, табличный редактор, программа подготовки презентаций, векторный графический редактор, редактор формул), а также графических программ

Зачет по дисциплине «Эксплуатация учебных станков и инструментов» в 3 семестре проводится в форме оценки портфолио (практико-ориентированные задачи и тест). Результаты проведения процедуры в установленном порядке проставляются преподавателем в зачетные книжки обучающихся и электронные ведомости, и представляются в директорат института. По результатам проведения процедуры оценивания преподавателем делается вывод о результатах промежуточной аттестации по учебной дисциплине (модулю) Эксплуатация учебных станков и инструментов.