

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Алтайский государственный педагогический университет»
Бийский филиал имени В.М. Шукшина

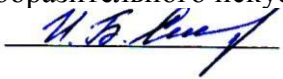
Кафедра изобразительного искусства, технологии и дизайна



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.04.02 ТЕХНОЛОГИИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Направление подготовки	44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)
Профиль подготовки	Технология и Дополнительное образование в области дизайна
Квалификация выпускника	бакалавр
Форма обучения	заочная

Составитель
канд. пед. наук, доцент кафедры
изобразительного искусства, технологии и дизайна
 И.Б. Соловьева

РЕКОМЕНДОВАНА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В УЧЕБНОМ ПРОЦЕССЕ

На заседании кафедры изобразительного искусства, технологии и дизайна

(протокол №5 от «10» февраля 2026г.)

Заведующий кафедрой



Алексеева Т.П.

1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью дисциплины является:

- обеспечить в совокупности с другими дисциплинами профессионально-педагогическую подготовку студентов;

Задачи дисциплины:

- научить студентов технологически грамотно подходить к выбору способов и режимов обработки узлов в зависимости от требований к узлу, свойств материалов, назначения одежды и применяемого оборудования.

- сформировать знания и умения о современных методах изготовления верхней одежды пальтово-костюмного и платьево-блузочного ассортимента на базе промышленной технологии с учетом прогрессивных форм организации производства и труда и использования высокопроизводительного оборудования.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Технологии швейных изделий» (Б1.В.ДВ.04.02) относится к дисциплинам по выбору части, формируемой участниками образовательных отношений блока Б1 Дисциплины (модули).

Областью профессиональной деятельности бакалавров, на которую ориентирует дисциплина «Технологии швейных изделий», является образование.

Освоение дисциплины готовит к работе с объектом профессиональной деятельности бакалавров - обучение.

Для освоения дисциплины «Технологии швейных изделий» обучающиеся используют знания, умения, способы деятельности и установки, сформированные в ходе изучения дисциплины «Материаловедение и новые материалы».

Освоение данной дисциплины является необходимой основой для выполнения курсовой работы по основам творческо-конструкторской деятельности, прохождения педагогической и преддипломной практики и выполнения выпускной квалификационной работы.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Профессиональные компетенции по профилю:

ППК-1 - Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности:

- ППК-1.1 - Владеет знаниями о традиционных, современных и перспективных технологических процессах.

- ППК-1.2 - демонстрирует умения эксплуатации учебного оборудования при создании объектов труда.

- ППК-1.3 - Демонстрирует навыки планирования и применения изучаемых технологий при изготовлении объектов труда.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- понятие, структуру и последовательность осуществления традиционных, современных и перспективных технологических процессов;

- инструменты, оборудование и технологии, применяемые для обработки различных материалов в соответствии с их свойствами на различных этапах технологического процесса изготовления объектов труда.

Уметь:

- организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности;

- пользоваться технической и технологической документацией для организации и осуществления технологических процессов изготовления объектов труда;

- классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование;

- выбирать инструменты и оборудование для обработки материалов, осуществлять доступными средствами контроль качества; выполнять художественное оформление изделий.

Владеть:

- навыками планирования технологического процесса изготовления объектов труда;
- навыками осуществления механической и тепловой обработки материалов;
- навыками применения и эксплуатации учебного оборудования, инструментов и приспособлений при осуществлении технологических процессов, направленных на получение объектов труда с учетом свойств материалов.

4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 20 зачетных единиц

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры					
		3	4	5	6	7	8
Аудиторные занятия (всего)	86	14	16	10	12	16	18
Лабораторные работы (ЛР)	86	14	16	10	12	16	18
В том числе лаб. пр. подготовка	86	14	16	10	12	16	18
Самостоятельная работа (всего)	634	94	128	62	96	128	126
В том числе:							
Подготовка к лабораторным занятиям	60	10	10	10	10	10	10
Оформление лабораторных работ	440	60	104	28	62	94	92
Подготовка к деловой игре	50	10	-	10	10	10	10
Оформление портфолио	24	4	4	4	4	4	4
Контроль (подготовка к экзамену)	60	10	10	10	10	10	10
Вид промежуточной аттестации:	экзамен	экзамен	экзамен	зачет	экзамен	экзамен	экзамен
Общая трудоемкость часов зачетные единицы	720	108	144	72	108	144	144
	20	3	4	2	3	4	4

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Содержание разделов дисциплины

№ п/п	Наименование раздела дисциплины (модуля)	Содержание раздела
1	Стежки и строчки	Ручные стежки, строчки. Машинные швы. Терминология. Технические условия выполнения.
2	Отделка женской и детской одежды	Мережка, буфы, аппликация.
3	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий	Петли. Карманы. Застежки. Воротники. Горловины. Проймы. Рукава.
4	Поясная одежда	Изготовление юбки. Изготовление брюк. Составление технической документации на изготовление изделий.
5	Плечевые изделия без подклада	Изготовление изделия платьево-блузочного ассортимента. Составление технической документации на изготовление изделия платьево-блузочного ассортимента.

6	Плечевые изделия на подкладе	Изготовление изделия пальтово-костюмного ассортимента. Составление технической документации на изготовление изделия пальтово-костюмного ассортимента.
---	------------------------------	--

5.2. Разделы дисциплин и виды занятий

№ п/п	Наименование раздела дисциплины (модуля)	Лаб. зан.	СРС	Использование интерактивных форм	Всего
	Инструктаж по технике безопасности				
1	Отделка женской и детской одежды(буфы, мережка, аппликация)	14	94	2– деловая игра	108
2	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий	16	128	2 -Работа в малых группах	144
3	Поясная одежда (юбка)	10	62	4– деловая игра	72
	Поясная одежда (брюки)	12	96	4 – деловая игра	108
4	Плечевые изделия без подкладе	16	128	4 – деловая игра	144
5	Плечевые изделия на подкладе	18	126	4 – деловая игра	144
	Всего	86	634	20	720
	В том числе в интерактивной форме			20	
	В том числе лаб пр. подготовка	86			

ЛЕКЦИИ И ПРАКТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ

Лекции и практические занятия учебным планом не предусмотрены

6. ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ

№ п/п	Наименование раздела дисциплины (модуля)	Наименование лабораторных работ	Трудоемкость (час.)
	Инструктаж по технике безопасности	Инструктаж по технике безопасности	
		4 семестр	16
1	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий	Петли	2
		Карманы	4
		Застежки	2
		Воротники	2
		Горловина	2
		Проймы	2
		Рукава	2
		3 семестр	14
2	Отделка женской и детской одежды	Буфы. Мережка. Аппликация	14
		5 семестр	10
3	Поясная одежда	Изготовление и корректировка лекал для изготовления юбки. Раскладка лекал и раскрой деталей юбки. Подготовка и проведение примерки. Обработка юбки. Составление технической документации на изготовление юбки.	10
		6 семестр	12

	Поясная одежда	Изготовление и корректировка лекал для изготовления брюк. Раскладка лекал и раскрой деталей брюк. Подготовка и проведение примерки. Обработка брюк. Составление технической документации на изготовление брюк.	12
		7 семестр	16
5	Плечевые изделия без подклада	Выбор модели, материалов и фурнитуры для изделий платьево-блузочного ассортимента. Изготовление и корректировка лекал выбранной модели. Раскладка лекал и раскрой деталей изделия. Примерка. Обработка изделия платьево-блузочного ассортимента. Составление технической документации на изготовление изделия платьево-блузочного ассортимента.	16
		8 семестр	18
6	Плечевые изделия на подкладе	Выбор модели изделия, материалов и фурнитуры для изделий пальтово-костюмного. Изготовление и корректировка лекал выбранной модели. Раскладка лекал и раскрой деталей изделия. Подготовка изделия к примерке. Проведение примерки, исправление замечаний и неточностей. Обработка изделия пальтово-костюмного ассортимента. Составление технической документации на изготовление изделия пальтово-костюмного ассортимента.	18

7. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА КУРСОВЫХ (ПРОЕКТОВ) РАБОТ

Курсовой проект (работа) учебным планом не предусмотрен.

8. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

а) основная литература

1. Бодрякова, Л. Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л. Н. Бодрякова, А. А. Старовойтова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-1943-0, 978-5-93252-288-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/129010.html>

2. Легезина, Г. И. Технология и оборудование текстильной отрасли : учебное пособие / Г. И. Легезина. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2024. — 135 с. — ISBN 978-5-4497-2805-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/138074.html>

б) дополнительная литература

1. Алексеенко, И. В. Технология швейных изделий из плащевых материалов : учебное пособие / И. В. Алексеенко, Е. В. Косова, А. А. Старовойтова. — Омск : Омский государственный технический университет, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-8149-3704-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/140871.html>

2. Алахова, С. С. Технология контроля качества производства швейных изделий [Электронный ресурс] : учебное пособие / С. С. Алахова, Е. М. Лобацкая, А. Н. Махонь. — Электрон. текстовые данные. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 288 с. — 978-985-503-431-6. — Режим доступа:

<http://www.iprbookshop.ru/67755.html>

3. Бодрякова Л.Н. Процессы изготовления швейных изделий с применением физико-

химических технологий : учебное пособие / Бодрякова Л.Н.. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 110 с. — ISBN 978-5-4497-1952-2, 978-5-93252-257-8. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/128992.html>

4.Верещака, Т. Ю. Основы промышленных швейных технологий : учебное пособие для СПО / Т. Ю. Верещака, Е. Ю. Бахтина. — Саратов : Профобразование, 2024. — 125 с. — ISBN 978-5-4488-2023-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/139704.html>

5.Катаева, С. Б. Технология швейных (трикотажных) изделий. Основы трикотажного производства в дизайне костюма : учебное пособие / С. Б. Катаева. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 162 с. — ISBN 978-5-4497-1945-4, 978-5-93252-310-0. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/129013.html>

6.Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 1 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 102 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1552-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135499.html>

7.Москаленко, Н. Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2 частях. Ч. 2 : учебное пособие для СПО / сост. Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2023. — 138 с. — ISBN 978-5-4488-1553-9, 978-5-4488-1554-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/135500.html>

8.Методика проектирования костюма : учебное пособие / В. Ю. Сапугольцев, М. А. Сапугольцева, О. П. Тарасова [и др.]. — Саратов : Профобразование, 2020. — 161 с. — ISBN 978-5-4488-0606-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/91891.html>

9.Мохор, Г. В. Технология швейного производства. Лабораторный практикум : пособие / Г. В. Мохор. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2017. — 72 с. — ISBN 978-985-503-731-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/84902.html>

10.Хамматова, В. В. Ручные и машинные швы : учебно-методическое пособие / В. В. Хамматова, Е. В. Кумпан, Г. Р. Залялютдинова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2018. — 88 с. — ISBN 978-5-7882-2607-1. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/100605.html>

в) базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

1. Дистанционные курсы MOODLE – режим доступа: <http://www2.bigpi.biysk.ru/eldek/>

2. Полнотекстовая электронная библиотечная система по действующим договорам IPRSMART <http://www.iprbookshop.ru>

д) перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине:

1. Организация самостоятельной работы студентов в учреждении высшего образования [Электронный ресурс] : методические рекомендации / сост.: Е. Б. Манузина, Е. Э. Норина. - Бийск : Алтайская гос. академия образования им. В. М. Шукшина, 2014. - 84 с. : ил. - (Вузу - 75 лет). - Электрон. версия печ. публикации. -

[Полный текст документа доступен с компьютеров локальной сети АГГПУ им. В. М. Шукшина](#)

2. Дистанционные курсы MOODLE – режим доступа: <http://www2.bigpi.biysk.ru/eldek/>

9.МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебная аудитория для проведения лабораторных занятий:

Швейная мастерская, укомплектованная специализированной мебелью, швейным

оборудованием и оборудование влажно-тепловой обработки:

- промышленная швейная машина 32 кл
- промышленная швейная машина 1022 кл
- промышленные швейные машины 97 кл
- петельный полуавтомат 25 кл
 - промышленная швейная машина 761 Cs .
- промышленные швейные краеобметочные машины 51 кл
- промышленная швейная машина 2823 кл
- промышленная швейная машина 335 кл «Минерва»
- промышленная швейная машина 62761-P2 кл «Минерва»
- промышленная швейная машина 34 кл
- промышленная швейная машина подшивочная 85 кл
- промышленная швейная машина 10-В кл
- промышленная швейная машина 862 кл.
- промышленная швейная машина 508 кл.
- промышленная швейная машина 22 кл.
- промышленная швейная машина 827 кл.
- промышленная швейная машина 72207 – 101 – Минерва
- бытовая швейная машина фирмы «Brother» модель XL 5010
- бытовая швейная машина фирмы «Jaguar» модель 181
- утюг
- стол утюжильный
- гладильная доска
- набор колодок для ВТО
- раскройный стол

Комплект плакатов по технологии обработки швейных изделий,

Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа

Microsoft WindowsXP № лицензии 44039700, Microsoft Office - 2010 № лицензии 49379849

Антивирус Касперского Сублицензионный договор №6206 от 11.12.2023 Лицензия № 9kcsj-cv7du-cs39n-3v42c(250)

СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNUGeneralPublicLicense и аналогам: 2 ГИС, 7-Zip, Adobe License: Adobe Flash Player; Adobe Reader, AIMP3, BurnAware Free, CCleaner, Defraggler, Far Manager, Firebird, Foxit Reader, GNU (Geniral Public, cense или аналог) Version 2: Auda City; Blender; DB Designer; FileZilla; Inscapе; Open Office 4; Virtual Dub, VLC Media player; Oracle Virtual Box, GNU (Geniral Public License или аналог) Version 3, Gimp; K-LiteCodecPack, XAMPP, Google Chrome, HEFS, IBExpert, MyTestX, Notepad++, Pascal ABC, Денвеп, ictnзор, InternetCensor, Non Vигual Desktop Access (NVDA) Айрен v2.3– редактор тестов, LibreOffice

Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности предусмотренной учебным планом (в случае реализации образовательной программы в сетевой форме дополнительно указывается наименование организации, с которой заключен договор)
Ауд. 126 Кабинет технологии Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий	Российская Федерация, 659300 г. Бийск, ул.

семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Специализированная мебель. Технические средства обучения: стационарный компьютер, ноутбук, проектор, наличие подключения к сети Интернет. <i>Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа</i> Microsoft WindowsXP № лицензии 44039700, Microsoft Office - 2010 № лицензии 49379849 <i>Антивирус Касперского Сублицензионный договор №6206 от 11.12.2023 Лицензия № 9kcsj-cv7du-cs39n-3v42c(250)</i> СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNUGeneralPublicLicense и аналогам: 2 ГИС, 7-Zip, Adobe License: Adobe Flash Player; Adobe Reader, AIMP3, BurnAware Free, CCleaner, Defraggler, Far Manager, Firebird, Foxit Reader, GNU (Geniral Public, cense или аналог) Version 2: Auda City; Blender; DB Designer; FileZilla; Inscapе; Open Office 4; Virtual Dub, VLC Media player; Oracle Vertual Box, GNU (Geniral Public License или аналог) Version 3, Gimp; K-LiteKodecPack, XAMPP, Google Chrome, HEFS, IBExpert, MyTestX, Notepad++, Pascal ABC, Денвер, ictnзор, InternetCensor, Non Vigal Desktop Access (NVDA) Айрен v2.3– редактор тестов, LibreOffice	Советская, 9, учебный корпус 3
Ауд. 133 Компьютерный класс Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Специализированная мебель. Технические средства обучения: компьютеры, наличие подключения к сети Интернет. <i>Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа</i> OC Windows 10 PRO, Microsoft Windows 10 Home Контракт № 19/6 – ЭА от 18.11.2019 Класс VR: Контракт № 19/2 – ЭА от 18.11.2019 <i>Movavi Video Editor Academic Edition 2020 Лицензионный договор на использование программного обеспечения от 26.02.2021г.</i> <i>Movavi Photo Editor 6 Лицензионный договор на использование программного обеспечения от 26.02.2021г</i> <i>Антивирус Касперского Сублицензионный договор №6206 от 11.12.2023 Лицензия № 9kcsj-cv7du-cs39n-3v42c(250)</i> СУБД Ред Базы Данных Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 06.12.2021г. Соглашение о конфиденциальности №440/11-21К Программный продукт ГЕМБАФЕЙС Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 25.02.2022г. Соглашение о конфиденциальности №440/11-21К СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNUGeneralPublicLicense и аналогам: 2 ГИС, 7-Zip, Adobe License: Adobe Flash Player; Adobe Reader, AIMP3, BurnAware Free, CCleaner, Defraggler, Far Manager, Firebird, Foxit Reader, GNU (Geniral Public, cense или аналог) Version 2: Auda City; Blender; DB Designer; FileZilla; Inscapе; Open Office 4; Virtual Dub, VLC Media player; Oracle Vertual Box, GNU (Geniral Public License или аналог) Version 3, Gimp; K-LiteKodecPack, XAMPP, Google Chrome, HEFS, IBExpert, MyTestX, Notepad++, Pascal ABC, Денвер, ictnзор, InternetCensor, Non Vigal Desktop Access (NVDA) Айрен v2.3– редактор тестов, LibreOffice	Российская Федерация, 659300 г. Бийск, ул. Советская, 9, учебный корпус 3
Ауд. 215 Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	Российская Федерация, 659300 г. Бийск, ул. Советская, 9, учебный корпус 3

Специализированная мебель. Технические средства обучения: проектор, наличие подключения к сети Интернет, переносное оборудование	
Ауд. 222 Компьютерный класс Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Специализированная мебель. Технические средства обучения: компьютеры, наличие подключения к сети Интернет. Microsoft Office 10 PRO ОС Microsoft Windows 10 PRO, Контракт № 19/6 – ЭА от 18.11.2019 Класс VR: Контракт № 19/2 – ЭА от 18.11.2019 <i>Антивирус Касперского Сублицензионный договор №6206 от 11.12.2023 Лицензия № 9kcsj-cv7du-cs39n-3v42c(250)</i> Astra Linux Special Edition LibreOffice (текстовый редактор, табличный редактор, программа подготовки презентаций, механизм подключения к внешним СУБД, векторный графический редактор, редактор формул) <i>Редактор растровой графики</i> Лицензионный договор № РБТ-14/1617-01-ВУЗ на предоставление права использования программы для ЭВМ от 09.11.2017г. ПАК NITRINO Контракт №19/5-ЭА от 18.11.2019 (Поставка программно-аппаратного комплекса Студент) Операционная система РЭД ОС Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 06.12.2021г. СУБД Ред Базы Данных Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 06.12.2021г. Программный продукт ГЕМБАФЕЙС Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 25.02.2022г. СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNUGeneralPublicLicense и аналогам: 2 ГИС, 7-Zip, Adobe License: Adobe Flash Player; Adobe Reader, AIMP3, BurnAware Free, CCleaner, Defraggler, Far Manager, Firebird, Foxit Reader, GNU (Geniral Public, cense или аналог) Version 2: Auda City; Blender; DB Designer; FileZilla; Inscapе; Open Office 4; Virtual Dub, VLC Media player; Oracle Vertual Box, GNU (Geniral Public License или аналог) Version 3, Gimp; K-LiteKodecPack, XAMPP, Google Chrome, HEFS, IBExpert, MyTestX, Notepad++, Pascal ABC, Денвер, ictnзор, InternetCensor, Non Vigual Desktop Access (NVDA) Айрен v2.3– редактор тестов	Российская Федерация, 659300 г. Бийск, ул. Советская, 9, учебный корпус 3
Ауд. 223 Компьютерный класс Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Специализированная мебель. Технические средства обучения: компьютеры, наличие подключения к сети Интернет. Microsoft Office 10 PRO ОС Microsoft Windows 10 PRO, Контракт № 19/6 – ЭА от 18.11.2019 Класс VR: Контракт № 19/2 – ЭА от 18.11.2019 <i>Антивирус Касперского Сублицензионный договор №6206 от 11.12.2023 Лицензия № 9kcsj-cv7du-cs39n-3v42c(250)</i> Astra Linux Special Edition LibreOffice (текстовый редактор, табличный редактор, программа подготовки презентаций, механизм подключения к внешним СУБД, векторный графический редактор, редактор формул) <i>Редактор растровой графики</i> Лицензионный договор № РБТ-14/1617-01-ВУЗ на предоставление права использования программы для ЭВМ от 09.11.2017г. ПАК NITRINO Контракт №19/5-ЭА от 18.11.2019 (Поставка программно-аппаратного комплекса Студент)	Российская Федерация, 659300 г. Бийск, ул. Советская, 9, учебный корпус 3

Операционная система РЭД ОС Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 06.12.2021г. СУБД Ред Базы Данных Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 06.12.2021г. Программный продукт ГЕМБАФЕЙС Соглашение № 441/11-21У от 30.11.21г. ООО «Ред Софт» Акт приема передачи прав 25.02.2022г. СПО по лицензионным соглашениям в свободном распространении, в том числе по GNUGeneralPublicLicense и аналогам: 2 ГИС, 7-Zip, Adobe License: Adobe Flash Player; Adobe Reader, AIMP3, BurnAware Free, CCleaner, Defraggler, Far Manager, Firebird, Foxit Reader, GNU (Geniral Public, cense или аналог) Version 2: Auda City; Blender; DB Designer; FileZilla; Inscapе; Open Office 4; Virtual Dub, VLC Media player; Oracle Vertual Box, GNU (Geniral Public License или аналог) Version 3, Gimp; K-LiteKodecPack, XAMPP, Google Chrome, HEFS, IBExpert, MyTestX, Notepad++, Pascal ABC, Денвер, ictnzor, InternetCensor, Non Vigual Desktop Access (NVDA) Айрен v2.3– редактор тестов	
Ауд. 220 Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации Специализированная мебель. Технические средства обучения: проектор, наличие подключения к сети Интернет, переносное оборудование	Российская Федерация, 659300 г. Бийск, ул. Советская, 9, учебный корпус 3

Помещение для самостоятельной работы

Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности предусмотренной учебным планом (в случае реализации образовательной программы в сетевой форме дополнительно указывается наименование организации, с которой заключен договор)
Ауд. 335 Читальный зал аудитория для самостоятельной работы Специализированная мебель. Технические средства обучения: моноблоки, многофункциональное устройство «Pantum», специализированное рабочее место «ЭлНот300»: ноутбук с программным обеспечением для незрячих и слабовидящих людей (программа экранного доступа для незрячих и слабовидящих, экранный увеличитель и программа для создания, хранения и управления текстовыми и голосовыми заметками). Voco Professional: гарнитураJabra с Windows- приложением для преобразования речи в текст, читающая машина Eye-Pal Vision? Электронный ручной видео-увеличитель Rudy. Специальное устройство для чтения «говорящих книг» (тифлофлешплеер) «Victor Reader Stream» Специализированное программное обеспечение для создания цифровых гворящих книг в формате DAISY «Easy Converter» <i>Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты</i> Автоматизированная библиотечная информационная система «Ирбис» Договор №128/29-02-12 от 29.02.2012г.; Договор №С 2-05-11 от 12.05.2012г.; Договор № С 4-06-14, от 17 июня 2014г. (ФГБОУ ВПО "Омский государственный технический университет")	Российская Федерация, 659333, Алтайский край, г. Бийск, ул. Владимира Короленко, д. 53

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ИЗУЧЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

10.1 Методические рекомендации

по организации изучения дисциплины для преподавателей

Лабораторные занятия проводятся в специализированной аудитории. Перед занятиями швейное оборудование должно быть подготовлено соответствующим образом. В начале каждого семестра со студентами необходимо проводить инструктаж по технике безопасности (вводный, первичный, повторный). На видном месте в аудитории должны быть вывешены плакаты, установлены модели и другие наглядные пособия.

На занятиях рекомендуется индивидуальная форма работы. Студентам, закончившим работу раньше, рекомендуется предложить работу по совершенствованию приобретаемых навыков на материалах более высокой степени сложности обработки. По окончании занятия машины приводятся в порядок самими студентами.

Дисциплина состоит из 6 модулей. По окончании изучения модуля предполагается проведение тестирования. Для активизации учебного процесса при изучении дисциплины эффективно применение презентаций по различным темам лабораторных работ.

Деловая игра

«Совет по утверждению моделей»

Концепция игры: Обсуждение моделей изделий с отделкой (буфами, мережкой, аппликацией), поясных изделий, изделий платьево-блузочного и пальтово-костюмного ассортимента, материалов, технологии и оборудования для их изготовления.

Цель: рассмотреть объект проектирования с разных точек зрения, с разных позиций.

Роли: Студенты делятся на 4 группы (1-я группа – конструкторы, 2-я группа – технологи, 3-я группа – конфекционеры, 4-я - потребителя), которые рассматривают объект обсуждения согласно своей роли и отмечают положительные и отрицательные моменты, что учитывается при окончательном решении проблемы.

10.1 Методические рекомендации

по организации изучения дисциплины для студентов

Дисциплина «Технологии швейных изделий» состоит из 6 модулей. Основной формой занятий по изучению дисциплины является выполнение лабораторных работ и самостоятельных работ студентов по изучению литературы и оформлению лабораторных работ.

Прежде всего, следует внимательно ознакомиться с рабочей учебной программой и подобрать рекомендуемую литературу. Рекомендуется придерживаться последовательности изучения разделов и тем, предложенной в программе.

Приступая к проработке темы, необходимо уяснить круг рассматриваемых вопросов. Затем изучить материал темы по конспекту, рекомендуемой литературе, презентациям; выделить главные вопросы, законспектировать основные положения, ответить на вопросы для самопроверки. Оформить лабораторные работы.

11. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Фонд оценочных средств разработан для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине и входит в состав соответствующей программы основной образовательной программы 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки, реализуемой при подготовке обучающихся в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Алтайский государственный педагогический университет» Бийский филиал им. В.М. Шукшина. Фонд оценочных средств

предназначен для проверки сформированности компетенций, заявленных в программе в соответствии с учебным планом 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки), профили подготовки Технология и Дополнительное образование в области дизайна, квалификация бакалавр.

Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Компетенция ППК-1 (Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности) формируется на первом этапе формирования компетенции.

Компетенции, этапы	Показатели	Оценочные средства
ППК-1 I этап	ППК-1.1 - Владеет знаниями о традиционных, современных и перспективных технологических процессах Знает понятие, структуру и последовательность осуществления традиционных, современных и перспективных технологических процессов; инструменты, оборудование и технологии, применяемые для обработки различных материалов в соответствии с их свойствами на различных этапах технологического процесса изготовления объектов труда.	Тест Вопросы к зачету, зачету с оценкой, экзамену
	ППК-1.2 - демонстрирует умения эксплуатации учебного оборудования при создании объектов труда Умеет организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; пользоваться технической и технологической документацией для организации и осуществления технологических процессов изготовления объектов труда; классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование; выбирать инструменты и оборудование для обработки материалов, осуществлять доступными средствами контроль качества; выполнять художественное оформление изделий	Портфолио
	ППК-1.3 - Демонстрирует навыки планирования и применения изучаемых технологий при изготовлении объектов труда Владеет навыками планирования технологического процесса изготовления объектов труда; навыками осуществления механической и тепловой обработки материалов; применения и эксплуатации учебного оборудования, инструментов и приспособлений при осуществлении технологических процессов, направленных на получение объектов труда с учетом свойств материалов	Портфолио

Компетенция ППК-1 (Способен планировать и применять технологические процессы

изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности) формируется на первом этапе формирования компетенции Компетенция ППК-1 формируется далее во время прохождения практик и в процессе выполнения выпускной квалификационной работы.

Типовые тестовые задания

1. Временное соединение воротника с горловиной изделий
 - а) наметывание
 - б) сметывание
 - в) приметывание
 - г) вметывание

2. Соединение рукава с проймой изделия
 - а) притачивание
 - б) стачивание
 - в) обтачивание
 - г) втачивание

3. При обработке застежки...
 - а) полочку обтачивают подбортом
 - б) подборт обтачивают полочкой
 - в) подборт настрачивают на полочку
 - г) подборт стачивают с полочкой

4. Перед раскроем изделия, для предотвращения последующей усадки, ткань....
 - а) оттягивают
 - б) сутюживают
 - в) декатируют
 - г) приутюживают

5. Удлинение края детали для получения вогнутой формы
 - а) приутюживание
 - б) оттягивание
 - в) разутюживание
 - г) пропаривание

6. Ширина шва обтачивания (для изделий легкого ассортимента)
 - а) 5-7 мм
 - б) 7-10 мм
 - в) 10 мм
 - г) 15 мм

7. Соединение пояса с верхним срезом юбки
 - а) стачивание
 - б) притачивание
 - в) втачивание
 - г) застрачивание

8. Обтачной шов относится...
 - а) к соединительным
 - б) к краевым
 - в) к отделочным
 - г) к соединительным и отделочным

9. Величина припуска на подгибку низа юбки прямого силуэта (из шерстяной ткани)

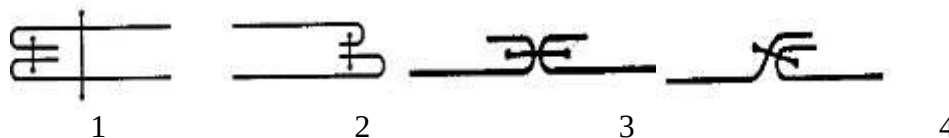
- а) 3,0 см
- б) 1,5 см
- в) 1,0 см
- г) 0,5 см

10. Соединительный швов в разутюжку



- а) Рис. 1
- б) Рис. 2
- в) Рис. 3
- г) Рис. 4

11. Соединительный швов в заутюжку



- а) Рис. 1
- б) Рис. 2
- в) Рис. 3
- г) Рис. 4

Критерии оценки:

Задание оценивается по 100-балльной шкале, которая переводится в пяти балльную шкалу в соответствии с действующим на текущий момент Положением о рейтинговой системе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов.

Рекомендуемая шкала оценки

Процент правильных ответов	Оценка
До 60%	2
От 60 до 75%	3
От 75 до 85%	4
От 85 до 100%	5

Портфолио

1. Название портфолио: Коллекция работ по дисциплине «Технологии швейных изделий»

2. Структура портфолио:

- 2.1 Образцы и технологические карты на изготовление ручных стежков и строчек
- 2.2 Изделия с отделкой буфами, мережкой, аппликацией
- 2.3 Образцы и технологические карты на изготовление машинных стежков и строчек
- 2.4 Образцы обработки деталей и узлов швейных изделий (петли, карманы, застёжки, воротники, проймы, рукава)
- 2.5 Поясное изделие и техническая документация на его изготовление
- 2.6 Плечевое изделие без подклада и техническая документация на его изготовление
- 2.7 Плечевое изделие на подкладе и техническая документация на его изготовление

Состав портфолио зависит от семестра согласно раздела 6 рабочей программы

Критерии оценки портфолио

Критерии	Показатели	Оценка в баллах			
		2	3	4	5
1. Объем портфолио	Наличие законченных работ по темам дисциплины				
2. Качество выполненных образцов и изделий	Аккуратность				
	Соблюдение стандартов и технических условий на выполнение швейных изделий				
	Соответствие методов, оборудования и материалов				
3. Качество оформления технологических карт	Аккуратность				
	Сформулированность технических условий				
	Соответствие требованиям к оформлению графической информации				
4. Качество оформления технической документации	Аккуратность				
	Соответствие требованиям к оформлению графической информации				
	Терминологическая грамотность				
5. Сложность изготовленных изделий	Сложность материала для обработки				
	Сложность поузловой обработки				
6. Креативность	Оригинальность изделий с буфами, мережками и аппликацией				
Средний балл					

Шкала оценок:

Портфолио оценивается по 100-балльной шкале, которая переводится в пяти балльную шкалу в соответствии с действующим на текущий момент Положением о рейтинговой системе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов.

Процент набранных баллов	Оценка	Кол-во набранных баллов
До 60%	2	менее 36
От 60 до 75%	3	от 36 до 45
От 75 до 85%	4	от 45 до 53
От 85 до 100%	5	от 53 до 60

Вопросы к экзамену 3 семестр

1. Технология выполнения буфов.
2. Технология выполнения аппликации.
3. Технология выполнения мережки.

Вопросы к экзамену 4 семестр

1. Виды петель
2. Прорезные петли. Способы обработки.
3. Обработка клапана. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
4. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.

5. Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
6. Обработка прорезного кармана в рамку. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
7. Обработка прорезного кармана с клапаном с одной обтачкой. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
8. Обработка прорезного кармана с клапаном с двумя обтачками. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
9. Виды накладных карманов.
10. Обработка накладных карманов с подкладкой. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
11. Виды прорезных карманов.
12. Обработка карманов в швах. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
13. Обработка карманов с листочкой (клапаном) в швах изделия. Спецификация деталей. Технологическая последовательность обработки.
14. Воротники. Виды воротников. Детали кроя.
15. Обработка цельновыкроенных воротников.
16. Обработка отложных воротников.
17. Соединение воротника пиджачного типа с горловиной изделия.
18. Обработка горловины.
19. Обработка рукавов (одношовных, двухшовных, трехшовных).
20. Обработка рукава со шлицей.
21. Соединение втачного рукава с проймой изделия.
22. Обработка рукава покроя реглан.
23. Обработка цельновыкроенного рукава.
24. Обработка шлиц по низу изделия.
25. Обработка низа изделия.

Вопросы к зачету 5 семестр

1. Понятие «технологическая последовательность»
2. Понятие «неделимая операция»
3. Понятие «сборочная операция».
4. Понятие «монтажная операция»
5. Обработка вытачек в юбках
6. Обработка швов в юбках
7. Обработка срезов юбках
8. Обработка пояса юбки
9. Обработка застежки в юбках
10. Обработка шлицы юбки
11. Обработка низа юбки
12. Окончательная отделка юбки.

Вопросы к экзамену 6 семестр

1. Понятие «технологическая последовательность»
2. Понятие «неделимая операция»
3. Понятие «сборочная операция».
4. Понятие «монтажная операция»
5. Обработка пояса брюк
6. Обработка застежки в брюках
7. Обработка карманов в брюках
8. Обработка низа брюк

- 9.Обработка вытачек в брюках
- 10.Обработка швов в брюках
- 11.Обработка срезов в брюках

Вопросы к экзамену 7 семестр

1. Понятие «технологическая последовательность»
2. Понятие «неделимая операция»
3. Понятие «сборочная операция».
4. Понятие «монтажная операция»
5. Обработка застёжек в изделиях без подклада
6. Обработка воротников в изделиях без подклада
7. Обработка горловины в изделиях без подклада
8. Обработка пройм в изделиях без подклада
9. Обработка рукавов в изделиях без подклада
10. Окончательная отделка изделия изделий без подклада.

Вопросы к экзамену 8 семестр

1. Понятие «технологическая последовательность»
2. Понятие «неделимая операция»
3. Понятие «сборочная операция».
4. Понятие «монтажная операция»
5. Обработка низа в изделиях на подкладе
6. Обработка швов в изделиях на подкладе
7. Обработка срезов в изделиях на подкладе
8. Обработка застёжек в изделиях на подкладе
9. Обработка воротников в изделиях на подкладе
10. Обработка горловины в изделиях на подкладе
11. Обработка рукавов в изделиях на подкладе
12. Окончательная отделка изделия на подкладе.

Ответ оценивается по 100-балльной шкале, которая переводится в пяти балльную шкалу в соответствии с действующим на текущий момент Положением о рейтинговой системе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации студентов:

Оценка	Описание
5 85–100 %	Демонстрирует полное понимание проблемы, уверенное владение информацией, логичное изложение. Ответ полный, четкий, конкретный
4 75–85 %	Демонстрирует значительное понимание проблемы, эффективное использование информации с незначительными ошибками.
3 60–75 %	Демонстрирует частичное понимание проблемы Ответ неполный.
2 менее 60 %	Демонстрирует небольшое понимание проблемы

Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания
 - Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности (ППК-1);

Код и наименование компетенции и для ОП ВО, индикаторы достижения компетенции (ИДК)	Шкала оценивания			
	«отлично» высокий уровень сформированности компетенции	«хорошо» средний уровень сформированности компетенции	«удовлетворительно» низкий уровень сформированности компетенции	«неудовлетворительно»
	«зачтено»			«не зачтено»
ППК-1 Способен планировать и применять технологические процессы изготовления объектов труда в профессиональной педагогической деятельности ППК 1.1 ППК 1.2 ППК 1.3	Уверенно знает традиционные, современные и перспективные технологические операции ручной и механической обработки материалов, принципы контроля качества	Знает традиционные, современные и перспективные технологические операции ручной и механической обработки материалов, принципы контроля качества	Поверхностно знает традиционные, современные и перспективные технологические операции ручной и механической обработки материалов, принципы контроля качества	Не знает традиционные, современные и перспективные технологические операции ручной и механической обработки материалов, принципы контроля качества
	Умеет эффективно использовать, организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование; выбирать инструменты и оборудование для обработки	Умеет организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование; выбирать инструменты и оборудование для обработки материалов	Затрудняется организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование; выбирать инструменты и оборудование для обработки материалов,	Не умеет организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование; выбирать инструменты и оборудование для обработки материалов,
	материалов, осуществлять доступными средствами контроль качества; выполнять художественное оформление изделий	осуществлять доступными средствами контроль качества; выполнять художественное оформление изделий	осуществлять доступными средствами контроль качества; выполнять художественное оформление изделий	осуществлять доступными средствами контроль качества; выполнять художественное оформление изделий
	Уверенно владеет навыками планирования технологического процесса изготовления объектов труда; навыками осуществления механической и тепловой обработки материалов	Владеет навыками планирования технологического процесса изготовления объектов труда; навыками осуществления механической и тепловой обработки материалов	Поверхностно владеет навыками планирования технологического процесса изготовления объектов труда; навыками осуществления механической и тепловой обработки материалов	Не владеет планированием технологического процесса изготовления объектов труда; навыками осуществления механической и тепловой обработки материалов

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания

Целью промежуточной аттестации по дисциплине «Технологии швейных изделий» является оценка уровня сформированности компетенций в результате изучения дисциплины, а также усвоения обучающимися знаний, приобретения умений, навыков и опыта деятельности.

Процедура оценивания применяется к обучающимся, изучающим дисциплину «Технологии швейных изделий». Процедура оценивания проводится по окончании изучения дисциплины. Оценка уровня сформированности компетенций на этапах их формирования определяется на основании тестов, вопросов к зачету и экзаменам, практико-ориентированных заданий, которые предлагают решить профессионально-ориентированную задачу. Оценивание проводится в соответствии с приведенными критериями.

Оценивается уровень сформированности компетенций на этапах их формирования в рамках изучения дисциплины, а также уровень знаний, умений, навыков и опыта деятельности, по результатам выставляется оценка. Результаты проведения процедуры в установленном порядке проставляются преподавателем в зачетные книжки обучающихся и электронные ведомости. По результатам проведения процедуры оценивания преподавателем делается вывод о результатах промежуточной аттестации по дисциплине.